



BARDINET à Bordeaux

Au XVII^e siècle, une famille de chapeliers comme tant d'autres, les Bardinet.

L'un d'entre eux, Paul, arrière-grand-père du Président actuel se fait distillateur de liqueurs puis importateur de rhum. En 1857 la première société est constituée à Limoges. On importe du rhum de la Jamaïque. Paul Bardinet met au point un type de rhum correspondant au goût de la clientèle française et le loge dans une bouteille sertie de raphia, ornée d'une tête de créole.

Paul Bardinet et son fils Edouard assurent eux-mêmes la commercialisation de leurs rhums et liqueurs dont le renom passe très vite au-delà des frontières. La tête de créole des étiquettes devient la "Negrita" pour les Espagnols qui réclament le "Ron de la Negrita". Les fondateurs du rhum Bardinet déposent alors la marque qui sera connue dans le monde entier : "Negrita".

Edouard succédant à son père, décide d'installer la société à Bordeaux, grand port de débarquement du rhum qui possède d'autre part de grandes facilités pour l'exportation. L'entreprise se développe en France et à l'étranger jusqu'à la deuxième guerre mondiale. En 1938, Patrick Bardinet succède à son père. Mécanisation et organisation très poussées sont introduites. La clientèle est suivie de très près, le Président voyage sans cesse et imprime une forte impulsion à l'affaire.

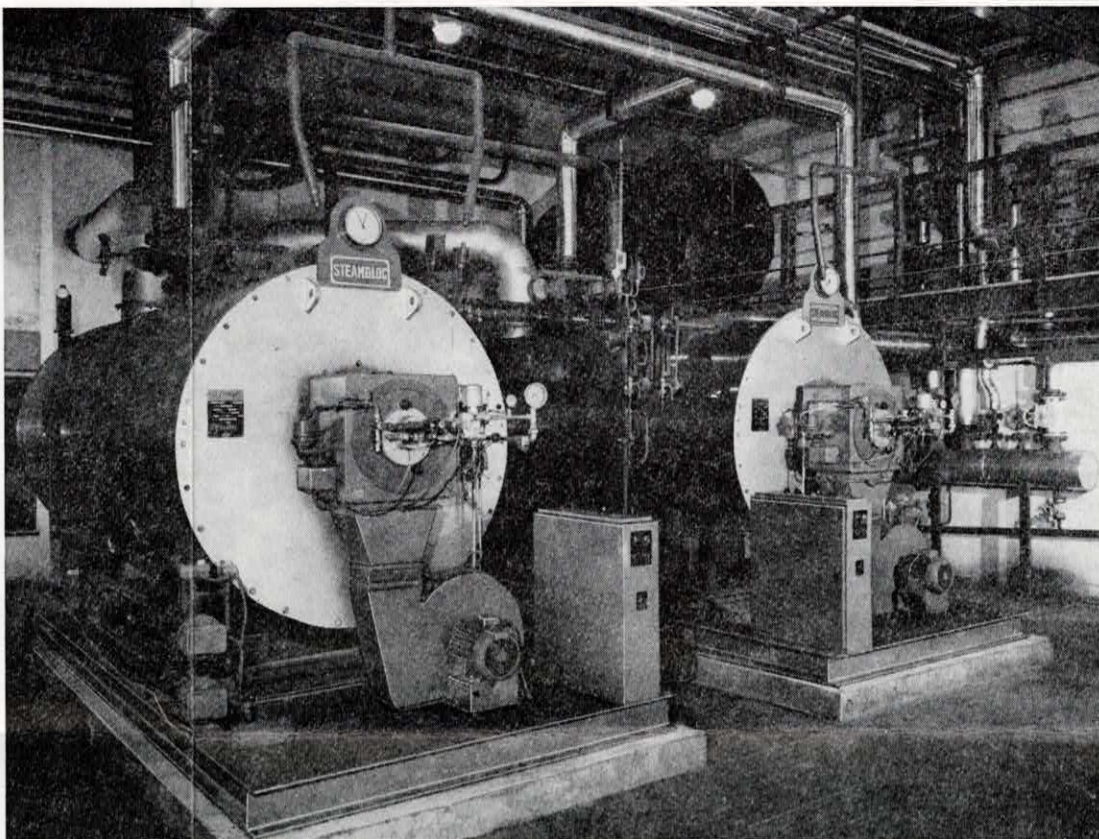
Après la guerre qui avait mis en veilleuse l'activité de la société, Patrick Bardinet, secondé par ses frères Gildas et Loïc et son beau-frère Jean Gavini, redonne à l'affaire son rythme normal et lui assure une nouvelle dimension : ouverture de l'usine de Mexico.

En 1957, Patrick cède la présidence à Loïc qui, tout en développant la société-mère (création

dans la région parisienne d'une nouvelle usine), crée en dix ans toute une série de pôles de développement nouveaux.

En 1967, Loïc Bardinet transmet le flambeau au Président actuel, Dominique Bardinet, qui, assisté d'Emmanuel Bardinet, directeur général, continue la politique d'expansion et de diversification amorcée dans les années 60.

En quelques années, l'essor des nouveaux produits aboutit à un accroissement des volumes, donc de la fabrication, que les usines de Bordeaux-Cauderan et d'Ivry-sur-Seine ne peuvent plus absorber. Après des années de recherches et d'études (le choix du terrain devant obéir à des impératifs très précis), la société déménage pour la deuxième fois depuis sa création et s'installe au printemps 75 à la limite nord de la zone industrielle de Blanquefort près de Bordeaux, dans des bâtiments flamboyants neufs (15 000 m² au sol), construits sur un domaine de 12 hectares dont 7 boisés. Globalement, l'usine et le siège de Blanquefort emploient près de 300 personnes et il reste encore de grandes possibilités d'extension, puisque, en dehors de 7 hectares édi- fiables, la superficie couverte développée peut être portée à plus de 3 hectares.



La chaufferie des Ets Bardinet, à Bordeaux, équipée de deux Steambloc type 200, timbrées à 10 bar, fonctionnant au fuel lourd n° 2.

IMPRIMERIE BUSSIÈRE à St-Amand-Mont-Rond (Cher) Jusqu'à 12 000 livres à l'heure!

L'imprimerie Bussière a été fondée en 1872 par M. Destenay, arrière-grand-père de M. Robert Bussière, actuel Président directeur général de la société.

Spécialisée dans la fabrication du livre de littérature générale et du livre de poche, l'entreprise a pris un essor considérable au cours de ces dernières années, en investissant dans un matériel à la pointe de la technique.

La composition des textes, réalisée auparavant en plomb, est maintenant traitée sur ordinateurs et photocomposeuses qui sortent des ouvrages mis en page avec folios et titres courants.

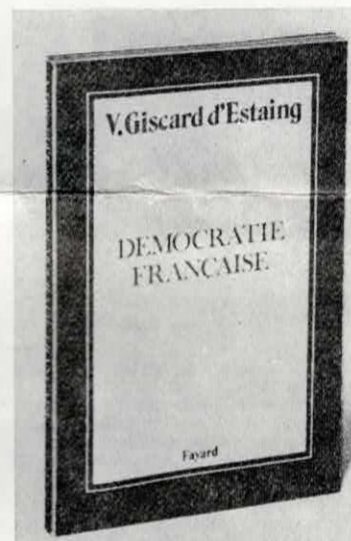
1976 est une date pour l'imprimerie Bussière. En effet, elle met en route un système d'impression et de brochage "Cameron". Cette machine est la quatrième en Europe. Elle permet l'impression et le brochage d'un ouvrage de littérature générale, de n'importe quel format, de n'importe quel nombre de pages, en une seule opération.

La production peut atteindre 10 000 à 12 000 livres à l'heure. Les plus grands best-seller de l'édition sont fabriqués sur cette machine, notamment l'ouvrage du président Giscard d'Estaing, "Démocratie Française".

L'impression journalière de 250 000 livres de poche est réalisée sur deux groupes de rotatives typo imprimant 20 000 ouvrages de 256 pages à l'heure. Le brochage est réalisé sur deux chaînes Shéridan et un massicot à 5 lames.

Avec tous ces nouveaux matériels, l'imprimerie Bussière est considérée comme une des premières entreprises d'Europe dans le domaine du livre. Sa puissance de production lui assure la clientèle des grands éditeurs parisiens qui lui font confiance depuis de nombreuses années.

Bien entendu, la modernisation de la production a nécessité le réaménagement des ateliers. En

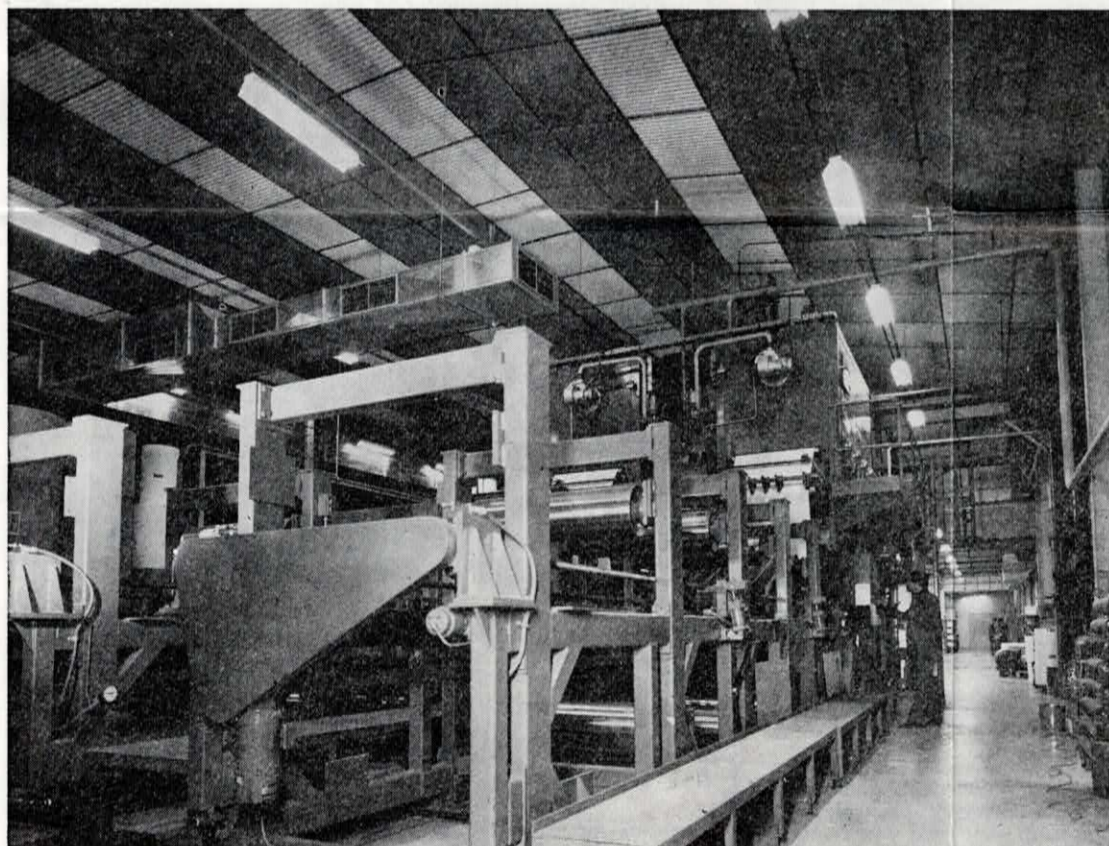


Imprimé chez Bussière, le récent ouvrage du Président de la République française : 1 150 000 exemplaires vendus en 15 jours!

effet, le bon fonctionnement du matériel exige une température et un degré hygrométrique constants. L'installation du conditionnement d'air a nécessité une isolation particulièrement soignée, isolation réalisée par notre société. En outre, plusieurs ateliers sont chauffés par Thermobloc.

En bref...

□ Les nodules polymétalliques sont des concrétions de tailles variées, composées d'oxyde de fer et de manganèse, associées à des oxydes de nickel, de cuivre et de cobalt qui, en de nombreuses zones, recouvrent comme un tapis le fond des océans. Ces gisements sont évalués à des centaines de milliards de tonnes et ils se situent à grande profondeur. Leur exploitation escomptée donne déjà lieu à une compétition serrée et elle a pesé sur la quatrième session de la Conférence de l'ONU sur le droit de la mer.



Système d'impression et de brochage "Cameron" installé dans un local conditionné, dont l'isolation est réalisée par un faux plafond en Panocell 22 ALU. Des panneaux de P.V.C. sauvegardent l'éclairage naturel.